

Лондон, 30 апреля 2024 года

Китайский сталепроизводитель заказал у Primetals Technologies самую мощную МНЛЗ в мире

- **В радиальной МНЛЗ на каждый ролик приходится сила в 5 тысяч килоньютонов – что равно весу 15 наполненных до предела грузовых машин**
- **МНЛЗ будет производить слябы необыкновенной толщины – до 460 миллиметров**
- **Запуск запланирован на 2025 год**

Компания Wuyang Iron and Steel сделала у компании Primetals Technologies заказ на одноручьевую машину непрерывного литья заготовок с несколькими свойствами, которые бьют предыдущие рекорды. МНЛЗ будет внедрена на заводе Wuyang в городе Уган, провинция Хунань, и, судя по имеющимся данным, станет самой мощной в мире машиной такого типа. Более того, она будет производить самые толстые слябы в мире – до 460 миллиметров толщиной.

Благодаря новому оборудованию Wuyang сможет изготавливать толстый лист для отраслей, где требуется большая толщина: например, секторов судостроения и ветряных мельниц. Годовая производительность составит один миллион тонн высококачественных слябов. Продукция такой толщины обычно производится машинами полунепрерывной разливки или вертикальными разливочными машинами. И те, и другие не так экономичны и производительны, как новый тип радиальной слябовой МНЛЗ от Primetals Technologies.

Впечатляющая сила обжатия

Сегменты с роликами Single Roll DynaGap (SRD), оснащенные технологией мягкого обжатия, позволяют динамически настраивать индивидуальные межроликовые зазоры при изменении влияющих на производство параметров, таких как марка стали, степень охлаждения и скорость разливки. В сегментах SRD на каждый ролик приходится сила в 5 тысяч килоньютонов, что равно весу 15 наполненных до предела грузовых машин. Эти необыкновенно мощные силы обеспечивают сложную внутреннюю микроструктуру слябов, сохраняя при этом стабильное и высокое качество механических свойств.

Неустойчивое выпучивание сокращается на 50 процентов

В МНЛЗ также будет задействован новый и революционный метод Primetals Technologies по определению идеальной геометрии роликов МНЛЗ еще на этапе проектирования. Это решение сокращает неустойчивое выпучивание на 50 процентов, позволяет вести разливку на более высоких скоростях и в результате повышает производительность.

Проверенный на практике механизм качания будет внимательно спроектирован на принципах компенсации тяжелых весов путем применения расположенных каскадом рессор, благодаря

чему механизм качания можно эксплуатировать с радикально более низким уровнем энергопотребления.

Применяется концепция Primetals Technologies непрерывного изгиба и разгиба Smart Segment («умный сегмент»), и в паре с конструкцией машины, которая рассчитана на «сухое» (высокотемпературное) литье и оснащена роликами Eco Star, эта концепция значительно улучшает качество поверхности сляба. Внутренняя система охлаждения роликов Eco Star оптимизирована таким образом, чтобы быть устойчивой к тем высоким температурам, что необходимы для сведения к минимуму дефектов поверхности в ходе процесса «сухого» литья.

Ведущий производитель толстого листа

Wuyang Iron and Steel – дочернее предприятие HBIS Group и ведущий производитель широкого и толстого стального листа в Китае. В рамках компании также действует исследовательский центр, являющийся ключевым для сектора производства толстого стального листа. В эксплуатации у Wuyang Iron and Steel находятся две технологически продвинутые линии по производству широкого и толстого стального листа, с двумя клетями каждая.

Ключевые данные: Одноручьевая слябовая МНЛЗ компании Wuyang Iron and Steel

Производительность: 1 миллион тонн в год

Радиус: 12 метров

Металлургическая длина: 44 метров

Размер слябов: 370-460 x 1600-2500 миллиметров

Марки стали: сталь низкоуглеродистая, микролегированная, низколегированная, аустенитная и мартенситная нержавеющая, перитектическая, высокопрочная низколегированная (HSLA)



Представители Primetals Technologies и Wuyang Iron and Steel на церемонии подписания.

Данный **пресс-релиз** и **бесплатная фотография** к нему доступны по ссылке:

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Бьерн Уестин, специалист по работе со СМИ

bjoern.westin@primetals.com

Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

twitter.com/primetals

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающая около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы можете найти на нашем веб-сайте www.primetals.com.